



Glasegefässe

GF26 1/2 mit 2 Fühlerspitze für AF26 Fühler

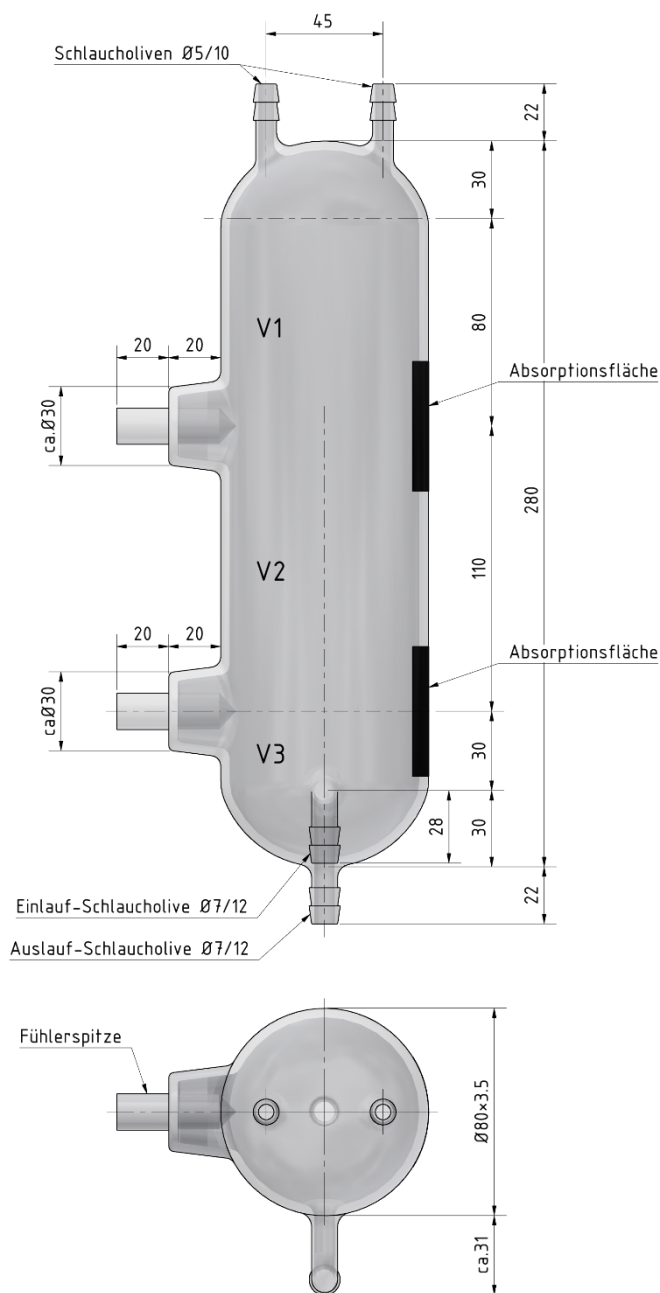


- Vorlaufgefässe für Abfüllmaschinen
- Sterilisierbar
- Für IR-Detektor AF 26
- Absorptionsfläche aussen
- Schott Duran 50 Glas
- Gesamt-Vol. 1000 ml / Arbeits-Vol. 450 – max. 600 ml

Einsatz

Das sterilisierbare Vorlagegefäss GF26 für Abfüllanlagen im Sterilbereich wird mit dem Niveau-kontrollsystem AS88-6 und dem AF26 IR-Reflex-Detektor betrieben. Das Glasgefäss wird mit einem aquasant POM-Halter in der Anlage oder an der Stativstange befestigt. Durch das Vorlagegefäss ist gewährleistet das die Abfüllmaschine stetig mit Produkt versorgt wird.

Technische Daten



Bauart

Glas Zylinder geschlossen mit Fühlerspitze zu AF26 IR-Fühler, Schlaucholiven für Belüftung, Einlauf und Auslauf

Montage

In aquasant POM Stativhalter 04.40.33.002

Funktion

Glasvorlagegefäß mit Fühlerspitze für Niveau-Stopp mit IR-Detektor AF26, brüniert, seitlichen Einlass-, mittigen Auslassolive

Bedienung

Entsprechender Silikonschlauch über Oliven drücken und mit Klammern sichern.

V1 Sicherheitsüberfüllvolumen von 300 ml

V2 Arbeitsvolumen von 450 ml

V3 Restvolumen von 200 ml

Gewicht 570 g

Material Schott Duran 50 Glas

Anschluss

AF 26 IR-Detektor AS88/AS1/AS6

Abluftanschluss

Schlaucholive 2 x ø 5/10

Silikonschlauch

ø10/15 ±0.5 mm, 60° ±5 Shore A

Arbeitsdruck

Drucklos, max. 1 bar

Einsatz in Sterile-Zone A

Reinigungstemperatur

210 °C max. 10 min drucklos (CIP/SIP) sterilisier- und autoklavierbar

Beschriftung

Typ, Serie-Nummer und Logo

Verpackung

In Folie eingeschweisst, nicht steril

Funktion

Das Prinzip nach dem Brechungsgesetz wird der IR-Lichtstrahl optisch im 90° Glaskegel totalreflektiert (Einfallswinkel α grösser als Grenzwinkel α_G) bei gasförmigem Medium am Glaskegel. Durch zweifache Totalreflexion gelangt der IR-Lichtstrahl zum Empfänger zurück somit wird das Signal als Leermeldung ausgewertet.

Taucht die Fühlerspitze in Flüssigkeit, wird der IR-Lichtstrahl an der Grenzfläche gebrochen und strahlt in die Flüssigkeit. Folglich unterbricht der IR-Lichtstrahl; somit wird eine Vollmeldung angezeigt.

Konformität

Konformitätsbewertungsverfahren nach Modul A Kategorie I
CE Konformität nach EN 62061 Kategorie: 1 / EN ISO 13849 PL: a
ISO 9001:2015 CE

