



Glasgefässe

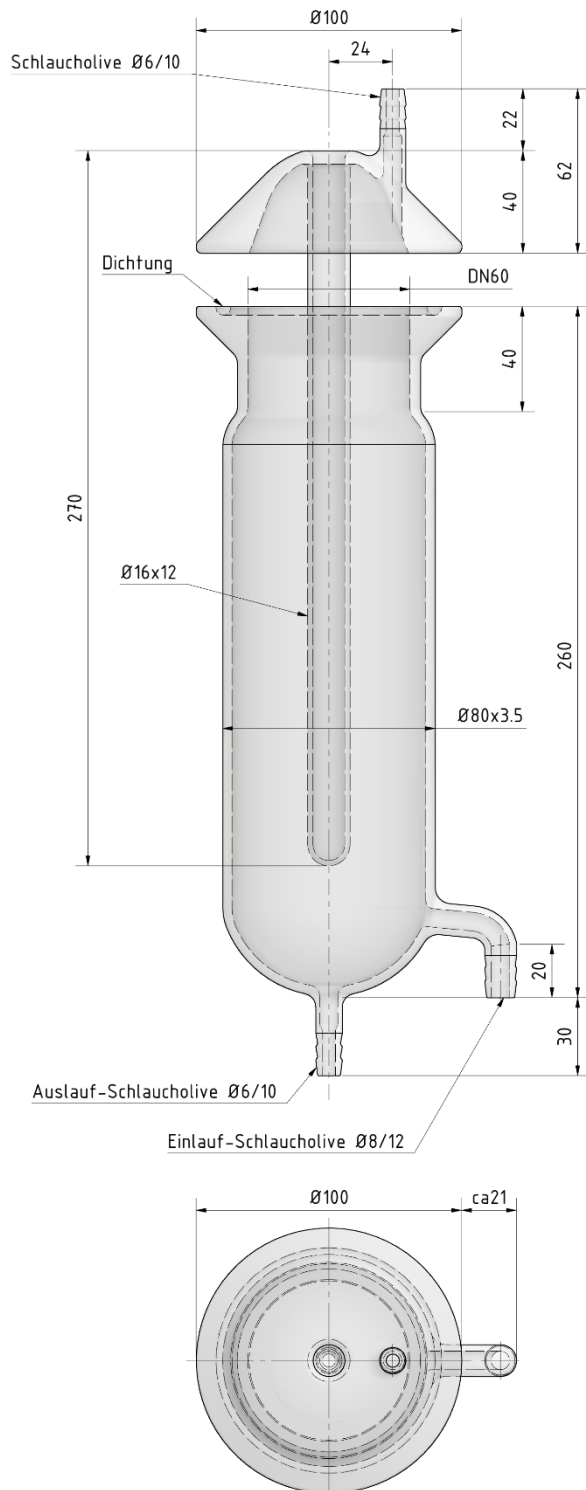
GF1003KF mit Einlassrohr für SRK 270/160 Sonde



- Glas Vorlaufgefäss für Abfüllmaschinen
- sterilisierbar
- Füllstndsmessung mit Impedanz SRK-Stabsonde
- Schott Duran 50 Glas
- Gesamt-Vol. 1000 ml / Arbeits-Vol. 637 – max 774 ml

Einsatz

Das sterilisierbare Vorlagegefäss GF1003KF für Abfüllanlagen im Sterilbereich wird mit dem Niveauekontrollsystem LLCU (mipromex MLT) betrieben. Das Glasgefäss wird mit einem Aquasant Stahlblech-Halter in der Anlage oder an der Stativstange befestigt. Durch das Vorlagegefäss ist gewährleistet das die Abfüllmaschine stetig mit Produkt versorgt wird.



Technische Daten

Bauart

Glas Zylinder geschlossen mit Rohreinlass für SRK-Stabsonde, Schlaucholiven für Belüftung, Einlauf und Auslauf

Montage

In Aquasant Stahlblech Stativhalter 02.40.33.010

Funktion

Glasvorlagegefäß mit Füllstandsonde für kontinuierliche Niveauüberwachung, seitlichen Einlass-, mittigen Auslassolive

Bedienung

Entsprechender Silikonschlauch über Oliven drücken und mit Klammern sichern. Silikon O-Ring in NW60 Flansch legen Deckel aufsetzen mit Stahlklammer sichern.

V1 Sicherheitsüberfüllvolumen von 250 ml

V2 Arbeitsvolumen von 637 ml

V3 Restvolumen von 137 ml

Gewicht 990 g

Material Schott Duran 50 Glas

Anschluss

Sonde SRK 270/160 SB R N GF Art-Nr.: 02.29.12.0058
MTI 100/. AG / Niveauekontrollsystem LLCU, MLT6130

Abluftanschluss Schlaucholive 1 x Ø 6/10

Silikonschlauch Ø10/15 ±0.5 mm, Shore: 55° ±5

Arbeitsdruck Drucklos, max. 1 bar

Einsatz in Sterile-Zone A

Reinigungstemperatur

210 °C max 10 min drucklos (CIP/SPI) sterilisier- und autoklavierbar

Beschriftung Serie-Nummer und Logo

Verpackung In Folie eingeschweisst, nicht steril

Funktion

Die Impedanz ändert sich in Funktion der dielektrischen und elektrisch leitfähigen Eigenschaften organischer Produkte und wässriger Lösungen, sowie der Eintauchtiefe der aktiven Messelektrode.

Die gemessene Impedanz wird als Summensignal von der Messelektronik MTI direkt in ein normiertes digitales Signal umgesetzt und als Impulspaket zum mipromex® MLT6130 übertragen.

Konformität

Konformitätsbewertungsverfahren nach Modul A Kategorie I

CE Konformität nach EN 62061 Kategorie: 1 / EN ISO 13849 PL: a

ISO 9001:2015 CE1254

